



VOORDELEN

- Touch Screen besturing
- Drukverlies alarm
- Eenvoudig te implementeren in GBS
- Stille prestaties
- On / Off timer
- Constante luchtstroom functies
- Corrosie controle
- Gezondheidszorg
- Life Sciences
- IAQ
- Energie besparend (Energy Saver)
- Gemakkelijk te onderhouden

Toepassing

En bij uitstek te gebruiken in combinatie met Camfil's ISA in eliminatie van zuren, corrosieve gassen, VOC's, ozon, formaldehyde en fijnstof. Binnenin vindt u de bekende CamCarb, City of Gigapleat moleculaire producten en EN-, ASHRAE- of ISO-gecertificeerde fijnstoffilters vinden. Door Camfil's eigen expertise op het gebied van HEPA- en moleculaire filtratie, bieden we een aantal unieke voordelen voor de klant, zoals een lage drukval en energieverbruik, unieke media combinaties en optimale levensduur van de producten. Deze luchtreiniger is ontworpen als maatwerk-oplossing voor meerdere segmenten en wordt vaak gebruikt in de volgende gebieden: controlekamers van petrochemische installaties, metaalverwerking en -raffinage, pulp- en papierfabrieken; datacenters & switch kamers, IVF klinieken, zorginstellingen, aanzienlijke verbeteringen van luchtkwaliteit in vervuilde steden, upgrades voor of aanvulling op bestaande cleanrooms. Rekening houdend met het vervangen van filters, service kosten, downtime en energieverbruik, zorgt dit product voor een minimale LCC waarde.

Voeding (V)

200...240V

Commentaar

Filter: Tot een viertraps filtratie als optie mogelijk.
Capaciteit: max. 2500 m³/h

Referentie met afdichtingsmateriaal	Omschrijving	Afmetingen BxHxD (mm)	Debiet/Weerstand (m ³ /h/Pa)	Energieverbruik (W)	Oppervlakte (m ²)	Gewicht (kg)
94000085	CamCleaner CC 1700	1000x2100x550	1700	249	150-300	310